

# 機器仕様書

1. 機 器 名 : レーザー加工機

2. 数 量 : 一式

3. 機器の仕様:

(1) レーザー加工機本体 Speedy 300 Co2 (空冷) 50W Ruby搭載 同等品以上とする。

次の仕様を満たすこと。

- ・ レーザー出力: Co2 レーザー出力 50W 以上であること。
- ・ 本体サイズ: W1,130 mm×D943mm×1054 mm 以内であること。
- ・ 加工面積: W726 mm×D432mm 以上であること。
- ・ 最大搭載材料重量: 20kg まで搭載できること。
- ・ 最大加工速度: 3,550mm/秒以上であること。
- ・ 最高加速度: 5G 以上であること
- ・ 静的繰り返し精度: 15μ 以下であること。
- ・ レーザー出力: 金属及びセラミック製CO2 レーザー50W 以上であること。
- ・ フォーカス: 手動及び自動フォーカス合わせに対応していること。
- ・ ソフトウェアインターフェース: メーカー提供の制御ソフトウェア
- ・ 出力データ(ai, pdf, dxf, cdr 形式ファイル)を直接出力できること。
- ・ ハードウェアインターフェース: ネットワーク LAN ケーブルを接続できること。
- ・ 安全性: 温度差感知式火災警報装置、緊急停止ボタンが装着されていること。  
筐体によってカバーされており、インターロック機構等により、筐体のトップの開閉を検知し、ドアが開いているときは加工用のレーザーが照射されないこと。
- ・ 電源: 単相 100V/200V で駆動できること。
- ・ 学内のネットワーク上の複数のPC(Windows、macOS)から出力できること。
- ・ エアーアシスト: 本体に内蔵されているか、外部エアーを接続してソフトウェア制御できること。
- ・ 複数の形状の切断用テーブルを選択ができ装着できること。
- ・ オプション品として加工カメラ装着可能であること。
- ・ サポート: 日本国内で 10 年以上の販売及びテクニカルサポートの実績と  
メーカーから直接サポートが可能であること。
- ・ 加工可能素材: アクリル樹脂、木材、ガラス、皮革、石材、セラミック、ゴムなど様々な材料の加工ができること。

(2) 集塵脱臭装置

- ・ 本体メーカー純正品であること。
- ・ 集塵用HEPA フィルター(EU 規格 F9 相当)を有していること。
- ・ 十分な量の活性炭等を使用し、レーザー加工時に発生する匂いも濾過できること。
- ・ レーザー加工機本体と連動した自動制御、フィルター詰まり等の管理機能を有すること。
- ・ 屋内排気に対応していること。
- ・ 本体サイズW560 mm×D560 mm×H1,020mm 以内であること。
- ・ 風量 300 m<sup>3</sup>/h 以上であること
- ・ 電源：単相 100V/200V で駆動できること。